

Produktinformation

Es ist faszinierend. Man muss es gesehen, erlebt, berührt haben ... Ein Material, das die natürliche Anmut und die Individualität des Sandsteins mit der Modernität und der Pflegeleichtigkeit des Glases verbindet und somit den Weg zu völlig neuen ästhetischen Dimensionen eröffnet.

Allgemeine Informationen

Das Material

Das natürliche Bild der in tausenden von Jahren gewachsenen Sedimentablagerungen wird in LapisDeluxe® dank speziell entwickelter, Abbau- und Verarbeitungsverfahren so erhalten, wie die Natur es schuf. Durch die anwendungsorientierte Kombination mit Glas entsteht ein designvollendeter und edler Werkstoff mit der natürlichen Ausstrahlung und Anmutung des Sandsteins.

Der Einsatz

Überall dort, wo edle Erscheinung und natürliches Wohlgefühl gefragt sind, kann LapisDeluxe® als dekoratives, plattenförmiges Oberflächenmaterial eingesetzt werden. Dank der vielseitigen Einsetzbarkeit und Variierbarkeit des Werkstoffes LapisDeluxe® lassen sich auch die höchsten Erwartungen bei der Verwendung im hochwertigen Innen- und Ladenausbau, im Sanitär- und Wellnessbereich oder in der Möbel- und Türenbranche erfüllen. Ob als Wandverkleidung, Rückwandapplikation, Möbelabdeckplatte, Arbeitsplatte, ob als individuelles Möbelteil oder in vielen anderen Anwendungen – LapisDeluxe® ist immer einzigartig und hochwertig. Die Kombination des Materials mit verschiedenen Lichteffekten setzt zusätzliche eindrucksvolle Akzente. Die bei Bedarf weiter veredelbare Glasoberfläche ist pflegeleicht und bei Beachtung der Nutzungshinweise extrem langlebig.

Produktbeschreibung

Das Material besteht aus einer nach einem speziellen Verfahren abgebauten, 2-3 mm starken Schicht Sediment, welche vollflächig mit einer Glasplatte verbunden wird. Die typische Dicke der LapisDeluxe®-Platten beträgt somit ca. 7-9 mm. In der Standardvariante kommt 4 mm starkes Weißglas zum Einsatz (siehe Abbildung 1).

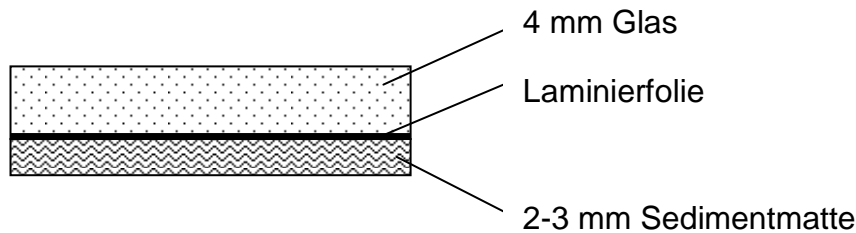
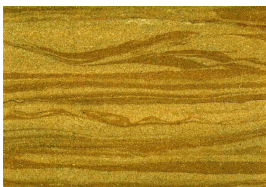


Abbildung 1: Aufbau der Standardvariante LapisDeluxe®

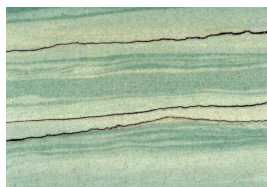
Die Standardgröße der LapisDeluxe®-Platten beträgt 2700 x 1000 mm. Sie können sowohl im Ganzen geliefert als auch nach Kundenwunsch individuell konfektioniert, also auf Format bearbeitet und mit den erforderlichen Bohrungen, Rand- und Flächenausschnitten versehen werden. In Abhängigkeit vom Anwendungsgebiet werden Kantenschutz und Kantenversiegelung vorgesehen.

Beim Design kann zunächst aus 3 Grunddekoren (siehe Abbildung 2) ausgewählt werden. Dabei ist jede Platte ein Unikat.

Auf Anfrage können 10 weitere Dekore bereitgestellt werden.



Dekor 02 G



Dekor 06 G



Dekor 08 G

Abbildung 2: Abbildung Standarddekore

Technische Informationen

Dekore und Farben

LapisDeluxe®-Platten sind Unikate. Hierdurch sind Farb- und Dekorabweichungen von abgebildeten Beispielen möglich und üblich. Die Ursache liegt im natürlichen Ursprung und stellt weder einen Verarbeitungsfehler noch eine Qualitätsminderung dar.

Glasvarianten

Je nach Einsatzzweck sind verschiedenste Varianten bei den Deckgläsern möglich. Es kann z.B. aus folgenden Varianten gewählt werden:

Glasarten: Floatglas; Weißglas (Standard); thermisch vorgespanntes, „gehärtetes“ Glas, antibakteriell ausgestattetes Glas; Oberflächenveredeltes Glas (u.a. Entspiegelung)

Glasstärken: 4 mm, 6 mm und 8 mm
(andere Stärken auf Anfrage)

Glaskanten: geschnitten (mit Wasserstrahl); besäumt; mit Kantenschutzprofil beklebt; poliert; profiliert

Glasveredelung mit Schutzbeschichtung

Zum Schutz des Glases kann eine spezielle Oberflächenbehandlung gewählt werden. Beschichtungsmaterialien auf Basis der Nanotechnologie erzeugen ein sehr gutes Abperlverhalten von wässrigen und öligen Flüssigkeiten, erleichtern die Entfernung von Schmutz und Kalkrückständen von den Glasoberflächen. Kalk, Bakterien, Algen und Schmutz finden auf den versiegelten Oberflächen keinen Haftgrund mehr und sind daher spürbar leichter zu entfernen.

ESG - Einscheiben-Sicherheitsglas

Thermisch „gehärtetes“ Glas zeichnet sich insbesondere durch erhöhte Festigkeit aus. Diese wird durch eine spezielle Behandlung erreicht, die „Vorspannen“ genannt wird. Dafür müssen die Gläser fertig bearbeitet sein, da sie nach diesem Vorgang nicht mehr bearbeitet werden können.

Beim Vorspannen werden die Glasplatten erhitzt und dann abrupt wieder abgekühlt (Schockkühlung). Dabei wird die Oberfläche des Glases gehärtet, die Biegefestigkeit, Schlagfestigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit werden stark erhöht. Im Kantenbereich jedoch ist die Schlagfestigkeit eingeschränkt. Im Falle von Glasbruch entstehen bei Sicherheitsglas sehr kleine Glaspartikel, die zudem nicht mehr scharfkantig sind, im Gegensatz zu nicht vorgespanntem Glas, das in scharfkantige, spitze Stücke zersplittert. Bedingt durch die hohen Temperaturen beim Härten des Glases wird dieses leicht wellig. Für das Auge des Betrachters sind diese Unebenheiten jedoch kaum wahrzunehmen, ebenso wenig wie winzige Einschlüsse und Verbrennungen, die auch zu den normalen Merkmalen von Sicherheitsglas gehören. Weitere Informationen sind in der DIN EN 12150:2000 zu finden.

Trägermaterial und Dekorkanten

LapisDeluxe® kann je nach funktionellem Einsatz direkt appliziert oder auf einem Trägermaterial aufgebracht (siehe Abbildung 3) und mit Rahmen oder Kanten versehen werden.

Dabei kann aus verschiedensten Trägermaterialien gewählt werden:

Glas, Spanplatte, MDF-Platte, Wabenleichtbauplatte, Kunststoffplatte und Mehrschichtfurnierplatte.

Die Dicke der Trägerplatte ist variabel und nach Kundenwunsch ausführbar.

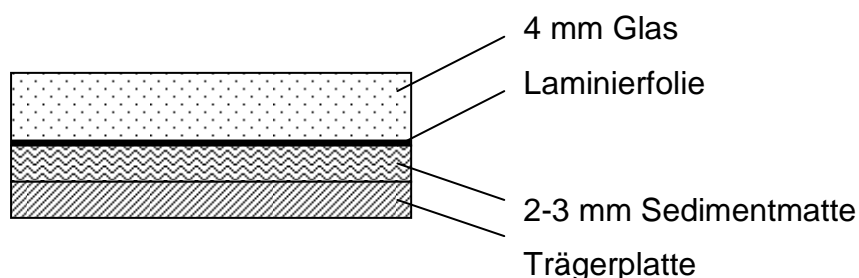


Abbildung 3: Aufbau LapisDeluxe® mit Trägerplatte

LapisDeluxe®-Elemente auf Trägerplatten können mit verschiedenen dekorativen Kantenmaterialien und Rahmen versehen werden.

Einbauhinweise

Der Einbau von LapisDeluxe®-Elementen muss ohne Verkantung und spannungsfrei erfolgen. Bei Bedarf ist für eine ausreichende Hinterlüftung zu sorgen. Ungeschützte Rückseiten (Sedimentschichten) dürfen in keinem Fall chemisch oder mechanisch belastet werden, das Eindringen von Feuchtigkeit ist durch den konstruktiven Aufbau zu verhindern.

Transport- und Verpackungshinweise

LapisDeluxe®-Platten werden mit einem Transportkantenschutz versehen. Auf Wunsch kann eine individuelle Verpackung vereinbart werden.

Die Platten sind stehend zu transportieren und zu lagern. Es sind alle Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, um Materialspannungen zu vermeiden.

Nutzungs- und Pflegehinweise zum Glas

Glas ist sehr widerstandsfähig gegen alle haushaltsüblichen Chemikalien. Die Glaspflege erfolgt mit einem milden, nicht scheuernden Reinigungsmittel bzw. mit klarem Wasser. Danach mit einem trockenen, nicht fasernden Tuch oder mittels Küchenrolle abwischen.

Nicht vorgespanntes Glas verträgt keine extremen Temperaturschwankungen, zum Beispiel verursacht durch heiße Töpfe oder tiefgekühlte Flaschen. Spontaner Bruch durch Materialspannungen kann die Folge sein.

Um ein Zerkratzen der Glasplatte zu verhindern, sollten Keramik und Porzellan immer mit einem weichen Untersetzer versehen werden.

Schutzbeschichtungen (z. B. Nanobeschichtungen) sind regelmäßig, nach den Herstellervorschriften, zu erneuern.

Bei groben Verschmutzungen sind geeignete Lösungs-, Verdünnungs- und Reinigungsmittel (säurefrei und nichtscheuernd) zu verwenden.

Datenblatt

Benennung	Sandstein unter Glas, LapisDeluxe®
Maße (L X B X D)	2.700 mm x 1.000 mm x ca. 9 mm Abweichungen auf Anfrage
Gewicht	ca. 12,5 kg/qm
Angaben zur Sandsteinmatte (entsprechend Sicherheitsdatenblatt 1907/2006/EG (DE))	<p>Monokristallines Siliciumdioxid 60 – kleiner 100%</p> <p>Keine gefährlichen Bestandteile enthalten</p> <p><u>Maßnahmen zur Brandbekämpfung</u></p> <p>Produkt selbst brennt nicht. Löschmaßnahmen auf Umgebungsbrand abstimmen</p> <p><u>Besondere Gefährdung durch das Produkt oder seine Verbrennungsprodukte</u></p> <p>Gefahr der Bildung toxischer Pyrolyseprodukte</p> <p><u>Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung</u></p> <p>Explosions- und Brandgase nicht einatmen. Umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.</p> <p><u>Zusätzliche Hinweise</u></p> <p>Brandrückstände und kontaminiertes Löschwasser müssen entsprechend den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgt werden.</p> <p><u>Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz</u></p> <p>Das Produkt ist nicht brennbar</p> <p><u>Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen</u></p> <p>Trocken lagern</p> <p><u>Angaben zum Transport</u></p> <p>Klassifizierung nach ADR: kein Gefahrgut</p> <p><u>Kennzeichnung</u></p> <p>Das Produkt ist nach EG-Richtlinien nicht kennzeichnungspflichtig.</p> <p><u>Wassergefährdungsklasse</u></p> <p>1, gem. VwVws vom 27.07.2005</p> <p><u>VCI-Lagerklasse</u></p> <p>LGK 13</p>
Angaben zum Sandsteinbinder	<p>Copolimerisat aus Acrylsäureestern</p> <p>pH-Wert 7,5 – 8,5 (nach DIN ISO 976)</p>

