

## Информация о продукте

Это завораживает. Это надо увидеть, ощутить, потрогать... Материал, в котором природная красота и неповторимость песчаника сочетаются со свойствами, присущими стеклу: современностью дизайна и легкостью в уходе, открывая тем самым дорогу в абсолютно новое эстетическое измерение.



## Общая информация

### Материал

Естественный дизайн формировавшегося тысячелетиями песчаника благодаря специально разработанному методу добычи и обработки LapisDeluxe® остается таким, каким его создала природа. В комбинации со стеклом, ориентированной на различные области применения, получается дизайнерски совершенный, благородный материал, обладающий природной притягательностью и красотой песчаника.

### Применение

LapisDeluxe® можно использовать в качестве пластинчатого декоративного материала для отделки поверхностей везде, где требуются благородный вид и ощущение природного уюта. Благодаря многообразию возможностей применения и способности видоизменяться материал LapisDeluxe® удовлетворяет самым изысканным требованиям при его использовании как во внешней и внутренней отделке магазинов, санитарно-гигиенических помещений и оздоровительных центров, так и в производстве дверей и мебели.

Где бы ни использовался материал LapisDeluxe®: в отделке стен, в облицовке панелей, в мебельных плитах и столешницах, для изготовления отдельных деталей мебели, и во многих других областях – его всегда отличают неповторимость и высокое качество.

Использование различных световых эффектов создаст дополнительные выразительные акценты. Стеклопанель, которую при необходимости можно подвергать

дальнейшей обработке, легка в уходе и, при условии соблюдения инструкций по эксплуатации, долговечна.

### Описание продукта

Материал состоит из добытого особым образом песчаника толщиной 2-3 мм, прочно соединенного по всей поверхности со стеклянной плитой. Обычная толщина плит LapisDeluxe® составляет, таким образом, около 7–9 мм. В стандартном варианте используется белое стекло толщиной 4 мм (см. рис. 1).

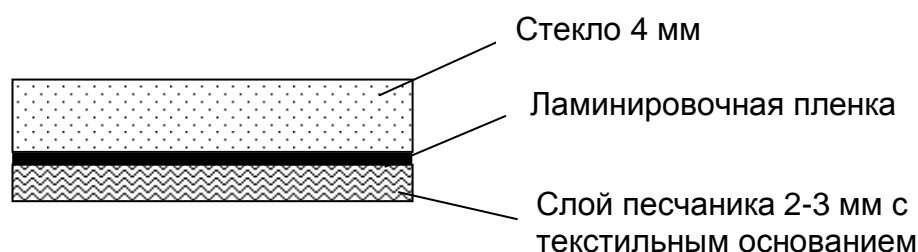
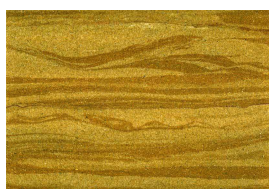


Рис. 1: структура стандартного варианта LapisDeluxe®

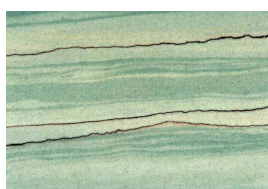
Стандартный размер плит LapisDeluxe® составляет 2700 x 1000 мм. Они могут поставляться как целой плитой, так и в комплектах, в соответствии со спецификацией заказчика, то есть раскроенными под нужный формат и снабженными высверленными и присадочными отверстиями. В зависимости от области применения предусмотрены защита и заделка кромок.

Песчаник представлен 3-мя основными декорами (см. рис. 2). При этом каждая плита уникальна.

По запросу материал может поставляться еще в 10 дополнительных декорах.



Декор 02 G



Декор 06 G



Декор 08 G

Рис. 2: стандартные декораы

## Техническая информация

### Декоры и цвета

Плиты LapisDeluxe® уникальны. Поэтому отклонения от представленных образцов в цвете и декоре возможны и являются обычным явлением. Причина заключается в их природном происхождении и не является ни дефектом обработки, ни снижением качества.

### Варианты стекла

В зависимости от области применения возможна поставка самых разнообразных вариантов декоративного стекла. Например, можно выбрать из следующих вариантов:

Виды стекла:	Стекло полированное, белое (стандартный вариант), стекло закаленное и термообработанное, стекло антибактериальное, стекло со специально обработанной поверхностью (в том числе, стекло с противоотражающим покрытием)
Толщина:	4 мм, 6 мм и 8 мм (по запросу возможны другие исполнения)
Кромка:	обрезаная (с помощью водяной струи), обрезаная, с наклеенным защитным профилем, полированная, профилированная

### Обработка стекла с защитным покрытием

Для защиты стекла можно выбрать специальное покрытие поверхности. Материалы покрытия на базе нанотехнологий создают очень хороший водо- и маслоотталкивающий эффект, что облегчит и облегчают очистку стеклянных поверхностей от грязи и известкового налета. Известь, бактерии, водоросли и грязь уже не могут пристать к защищенной поверхности.

### ESG – однослойное, безопасное стекло

Термически закаленное стекло характеризуется, прежде всего, повышенной прочностью. Прочность достигается в результате специальной обработки, так называемой «закалки». Стекла должны быть предварительно обработаны до готовности, так как после закалки их нельзя подвергать дальнейшей обработке.

При закалке стекла нагревают, а затем резко охлаждают (шоковое охлаждение). При этом поверхность стекла твердеет, за счет этого значительно повышается прочность при изгибе и ударе, а также стойкость к температурным изменениям. В области кромок при ударе, прочность ограничена. Безопасное стекло разбивается на очень мелкие осколочные части не имеющие острых кромок, в противоположность незакаленному стеклу, разбивающемуся на острые осколочные части. В результате воздействия высоких температур в процессе закалки такое стекло становится слегка волнистым. Невооруженному взгляду эти неровности едва заметны, равно как и крошечные включения и следы ожогов, также характерные для безопасного стекла. Более подробную информацию можно найти в стандарте DIN EN 12150:2000.

### Основания и декоративные кромки

В зависимости от функционального назначения плиты LapisDeluxe® она может наклеиваться либо непосредственно на поверхность, либо на подложку (см. рис. 3) и окантовываться рамкой или кромками.

Для подложки можно выбирать самые различные материалы:

Стекло, ДСП, плита MDF, плита с сотовым наполнением, пластмассовая плита или многослойная фанера.

Толщина подложки может быть различной и выбирается в зависимости от потребностей заказчика.

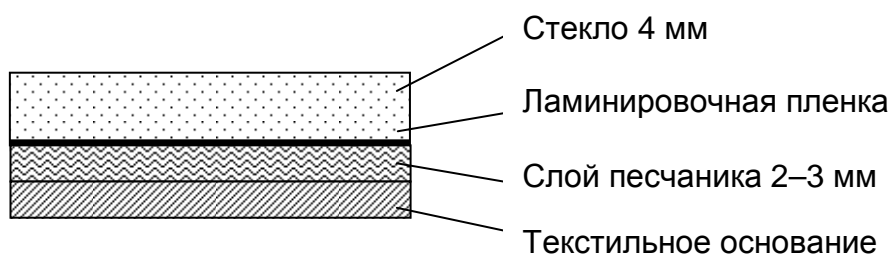


Рис. 3: структура плиты LapisDeluxe® с текстильным основанием

Элементы плит LapisDeluxe® на основаниях могут окантовываться различными декоративными кромками и рамками.

## **Инструкции по сборке**

Сборку элементов LapisDeluxe® следует производить без перекосов, плиты должны быть свободны от внутренних напряжений. При необходимости следует организовать достаточную вентиляцию тыльной стороны плиты. Незащищенные задние поверхности (слои песчаника) ни в коем случае не должны подвергаться химическим или механическим нагрузкам, возможность проникновения влаги следует исключить за счет конструктивного исполнения.

## **Инструкции по транспортировке и упаковке**

При транспортировке плит LapisDeluxe® кромки закрывают защитным материалом. По желанию заказчика может быть выполнена индивидуальная упаковка.

Плиты следует транспортировать и хранить в вертикальном положении. Необходимо полностью исключить напряжения материала.

## **Инструкции по пользованию и уходу за стеклом**

Стекло устойчиво к воздействию всех обычных химикатов. Чистку стекла следует производить мягким, неабразивным чистящим средством и чистой водой. Затем протереть сухой, не осыпающейся салфеткой или бумажным полотенцем.

Незакаленное стекло не выносит сильных перепадов температур: так, например, на него нельзя ставить горячие кастрюли или класть замороженное мясо, поскольку это может привести к спонтанному растрескиванию из-за напряжений материала.

Чтобы избежать возникновения царапин на стеклянной плите, для керамики и фарфора следует всегда использовать подставки.

Защитные покрытия (например, нанопокртия) следует регулярно обновлять в соответствии с инструкциями изготовителя.

Сильные загрязнения удаляют при помощи растворителей, разбавителей и чистящих средств (не содержащих кислоты и не пенящихся).

## Технический паспорт

<b>Наименование</b>	Песчаник под стеклом, LapisDeluxe®
<b>Максимальные размеры (Д x Ш x Т)</b>	2.700 мм x 1.000 мм x около 9 мм Другие размеры по запросу
<b>Вес</b>	около 12,5 кг/м <sup>2</sup>
<b>Характеристика слоя песчаника (согласно сертификату безопасности 1907/2006/EG (DE))</b>	<p>Монокристаллический диоксид кремния 60 – меньше 100%</p> <p>Не содержит опасных веществ</p> <p><u>Меры пожаротушения</u></p> <p>Сам продукт не горит. Меры пожаротушения выбирать в зависимости от окружающего пожара</p> <p><u>Особая опасность со стороны продукта или продуктов его горения</u></p> <p>Опасность образования токсичных пиролизатов</p> <p><u>Особое защитное снаряжение при пожаротушении</u></p> <p>Не вдыхать газообразные продукты взрыва и горения. Использовать изолирующий противогаз.</p> <p><u>Дополнительные указания</u></p> <p>Пожарный мусор и загрязненную воду для тушения утилизировать согласно предписаниям местных органов власти</p> <p><u>Указания по противопожарной и взрывозащите</u></p> <p>Продукт не является горючим</p> <p><u>Дополнительные инструкции по хранению</u></p> <p>Хранить в сухом помещении</p> <p><u>Транспортировка</u></p> <p>Классификация по ADR: не является опасным грузом</p> <p><u>Маркировка</u></p> <p>В соответствии с директивами ЕС продукт не подлежит обязательной маркировке.</p> <p><u>Класс водоопасности</u></p> <p>1, согл. VwVws от 27.07.2005</p> <p><u>Класс хранения согласно VCI (Союз химической промышленности)</u></p> <p>LGK 13</p>
<b>Характеристика связующего вещества песчаника (согласно сертификату безопасности по 1907/EG, статья 31)</b>	<p>Кополимеризат из акриловой кислоты</p> <p>pH 7,5 – 8,5 (согласно DIN ISO 976)</p> <p>согласно предписанию по опасным веществам: не подлежит обязательной маркировке</p> <p><u>Меры пожаротушения</u></p> <p>Подходящее огнегасящее средство: CO<sub>2</sub>, огнегасящий порошок или водяная струя. Более сильный пожар тушить водяной струей или</p>

	спиртоустойчивой пеной. <u>Физические и химические свойства</u> Самовозгораемость: продукт не самовозгораем Взрывоопасность: продукт не взрывоопасен <u>Хранение</u> При температуре от 5 до 25 °С, в хорошо закрытых контейнерах <u>Экологические данные</u> Класс водоопасности 1
<b>Прочие стандарты</b>	DIN EN 12150-1: 2000: ESG DIN EN 572-1: 1995-01 или prEN 572-1: 2003: (проект) DIN EN 572-2: 1994 или prEN 572-2: 2003 полированное листовое стекло DIN EN 12150-1: 2000: термически закаленное стекло ESG (натриево-кальциевое) (использование в строительной отрасли) часть 1: определение и описание DIN EN 2150-2: 2004 часть 2: Оценка соответствия/норма на продукт
<b>Защита промышленных прав</b>	12.02.2008 была подана заявка на патент и способ изготовления элементов LapisDeluxe <sup>®</sup> , зарегистрированный под номером 20 2008 001 942.7 Защита зарегистрированного промышленного образца подтверждена 12.02.2009 выдачей свидетельства о регистрации промышленного образца «плита из песчаника» Германским ведомством патентов и торговых марок

## Контакт:

Александра Штаутмайстер  
 INNOTECH Holztechnologien GmbH  
 Gewerbegebiet zum Wasserwerk 8b  
 D-15537 Erkner bei Berlin  
 www.innotech-ht.com

alexandra.stautmeister@innotech-ht.com

Тел.: +49 – (0) 33 62 – 93 75 140

Факс: +49 – (0) 33 62 – 93 75 131

Тел.: +49 – (0) 1 73 – 61 26 674

www.lapis-fleece.de

говорим по русски